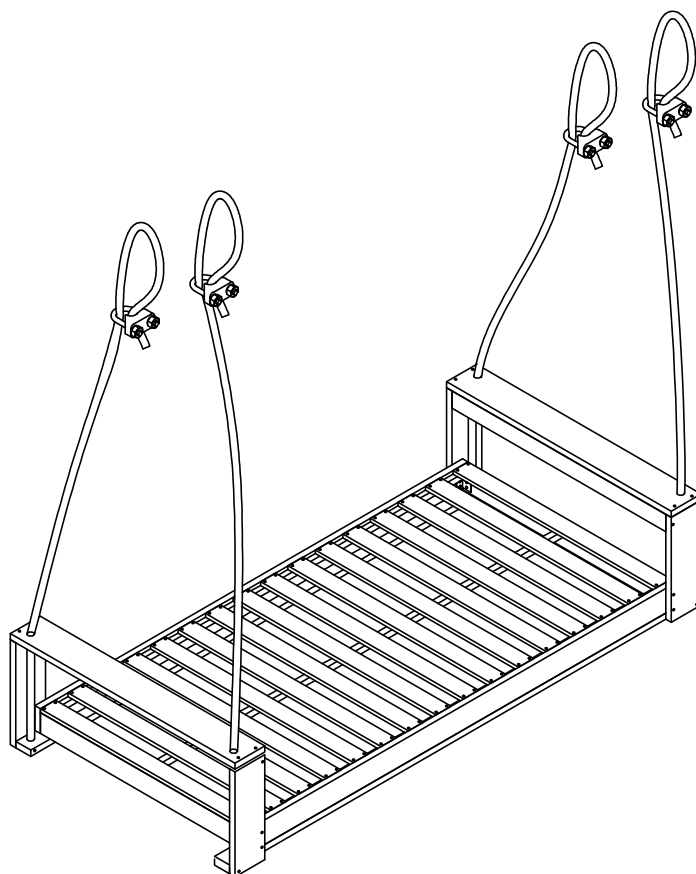


ASSEMBLY INSTRUCTION

INSTRUCTIONS DE MONTAGE



N717P210135

Care & Maintenance

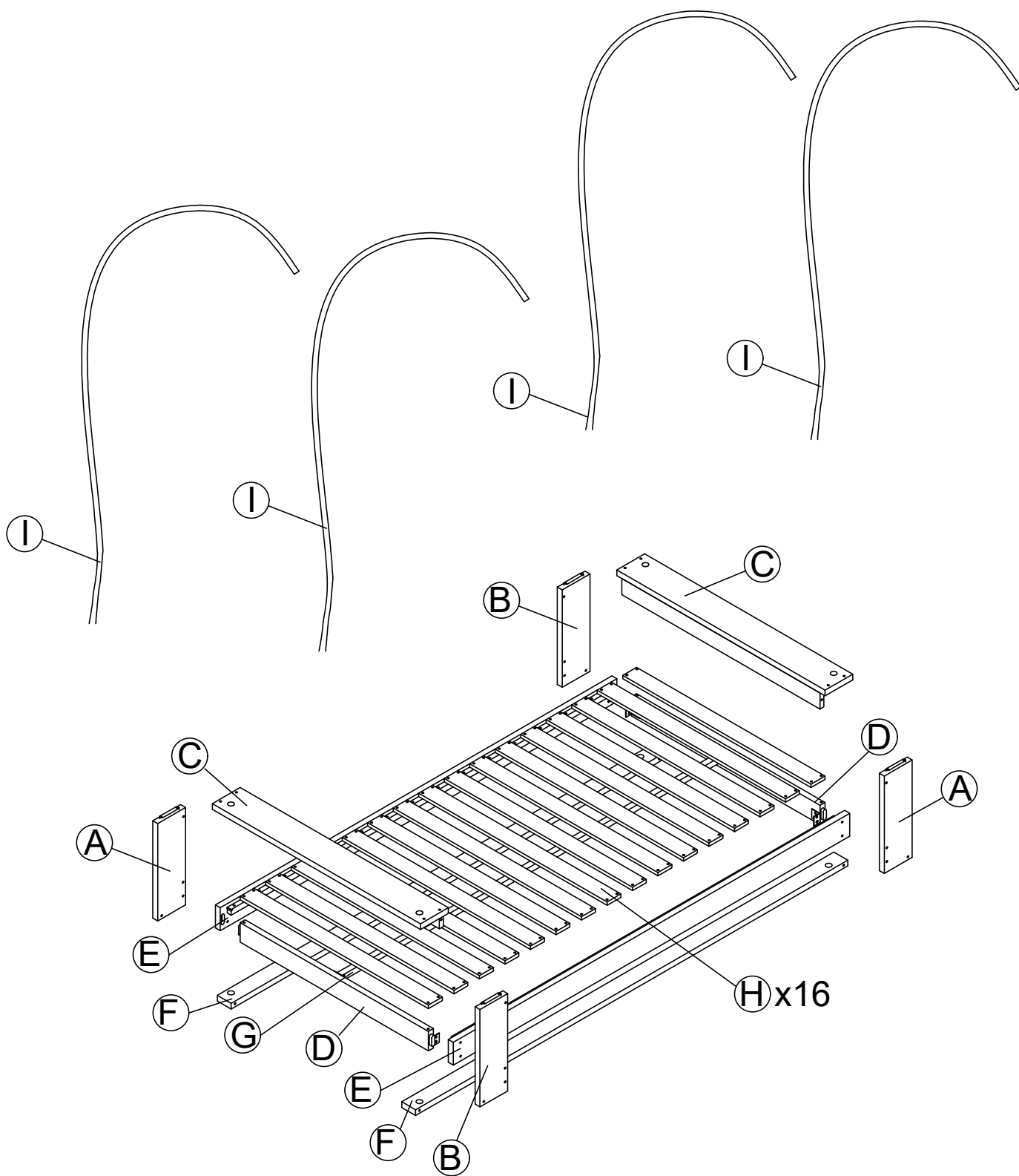
Entretien et maintenance

Notice:



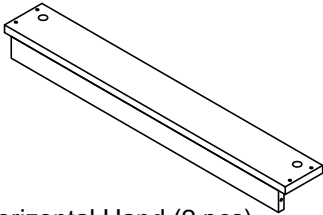
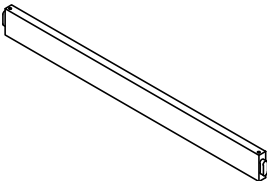
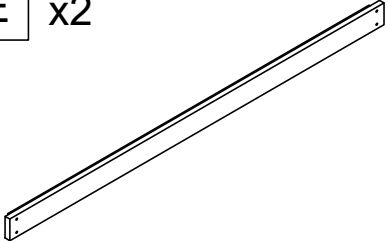
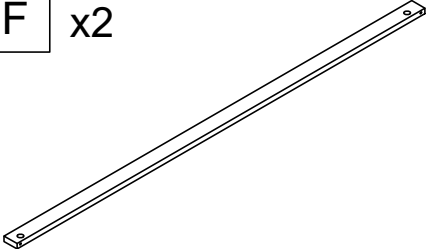
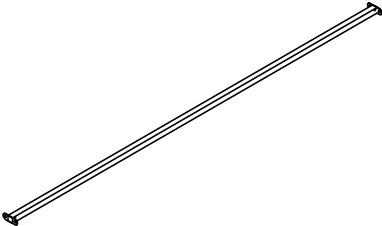
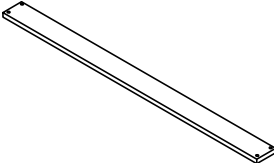
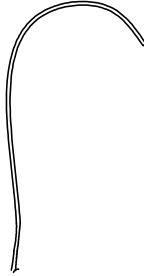
- 1. 50% Tighten before fixing all screws, Allen wrench is recommended instead of an electric drill.**
- 2. Place the item on a flat ground to adjust and make sure it remains stable.**
- 3. Tighten up all screws with tools gradually.**
- 4. If the screws are not aligned with holes during assembly, please loosen all the other screws to 50% and continue the assembly process.**
- 5. If the item is not stable, please loosen all the screws, adjust it on a flat ground and tighten up all screws again.**
- 6. Note : If one or some screws are fully tightened during assembly, chances are that others will not be aligned with holes. In addition, all the holes are designed to be relatively larger to provide more space for the adjustment of the screws.**

Avis :

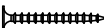
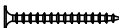
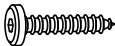
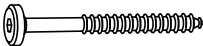





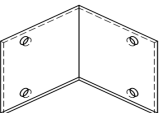

- 1. Serrez à 50% avant de fixer toutes les vis, une clé Allen est recommandée à la place d'une perceuse électrique.**
- 2. Placez l'objet sur une surface plane pour ajuster et assurer sa stabilité.**
- 3. Serrez progressivement toutes les vis avec des outils.**
- 4. Si les vis ne sont pas alignées avec les trous pendant l'assemblage, veuillez desserrer toutes les autres vis à 50% et poursuivre l'assemblage.**
- 5. Si l'objet n'est pas stable, veuillez desserrer toutes les vis, ajuster sur une surface plane et resserrer toutes les vis.**
- 6. Remarque : Si une ou plusieurs vis sont complètement serrées pendant l'assemblage, il est probable que les autres ne seront pas alignées avec les trous. En outre, tous les trous sont conçus pour être relativement plus grands afin de fournir plus d'espace pour l'ajustement des vis.**



PART LIST /LISTE DES PIÈCES

A x2  Right Frame (2 pcs) Cadre droit (2 pièces)	B x2  Left Frame (2 pcs) Cadre gauche (2 pièces)	C x2  Horizontal Hand (2 pcs) Poignée horizontale (2 pièces)
D x2  Short Frame (2 pcs) Cadre court (2 pièces)	E x2  Long Frame (2 pcs) Cadre long (2 pièces)	F x2  Bottom Frame (2 pcs) Cadre inférieur (2 pièces)
G x1  Support Frame (1 pc) Cadre de support (1 pièce)	H x16  Slats (16 pcs) Lattes (16 pièces)	I x4  Rope (4 pcs) Rope (4 pièces)

HARDWARE LIST /LISTE DU MATÉRIEL

1  Screw M4x20 mm: 16 pcs extra 2 pcs Vis M4x20 mm: 16 pièces supplémentaires 2 pièces	2  Screw M4x30 mm: 64 pcs extra 3 pcs Vis M4x30 mm: 64 pièces supplémentaires 3 pièces	3  Screw M6x20 mm: 4 pcs extra 1 pcs Vis M6x20 mm: 4 pièces supplémentaire 1 pièce	4  Screw M7x80 mm: 22pcs extra 3 pcs Vis M7x80 mm: 22 pièces supplémentaires 3 pièces
5  Bolt M6x60 mm: 16pcs extra 2 pcs Écrou M6x60 mm: 16 pièces supplémentaire 2 pièce	6  Nut M6: 16 pcs extra 2 pcs Écrou M6: 16 pièces supplémentaire 2 pièce	7  Flat Washer: 4 pcs extra 1 pcs Rondelle plate: 4 pièces supplémentaire 1 pièce	8  Allen Key: 2 pcs Clé Allen: 2 pièces
9  Rope Clips: 4 pcs Pincés à corde: 4 pièces	10  corner bracket: 4 pcs Équerre d'angle	11  Support tool: 2pcs Outil d'assistance 2 pièces	

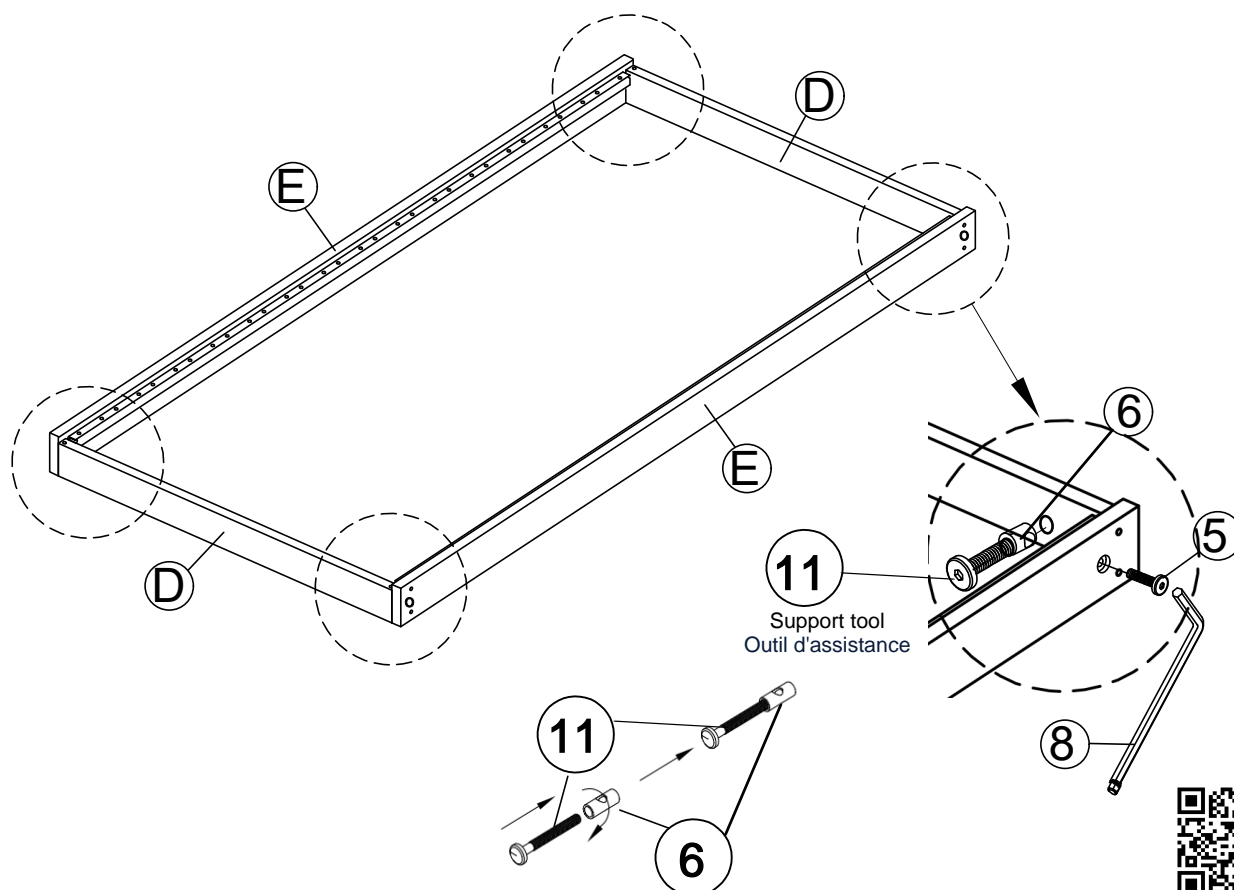
STEP (ÉTAPE) 1

E x2

D x2

5 x4

6 x4



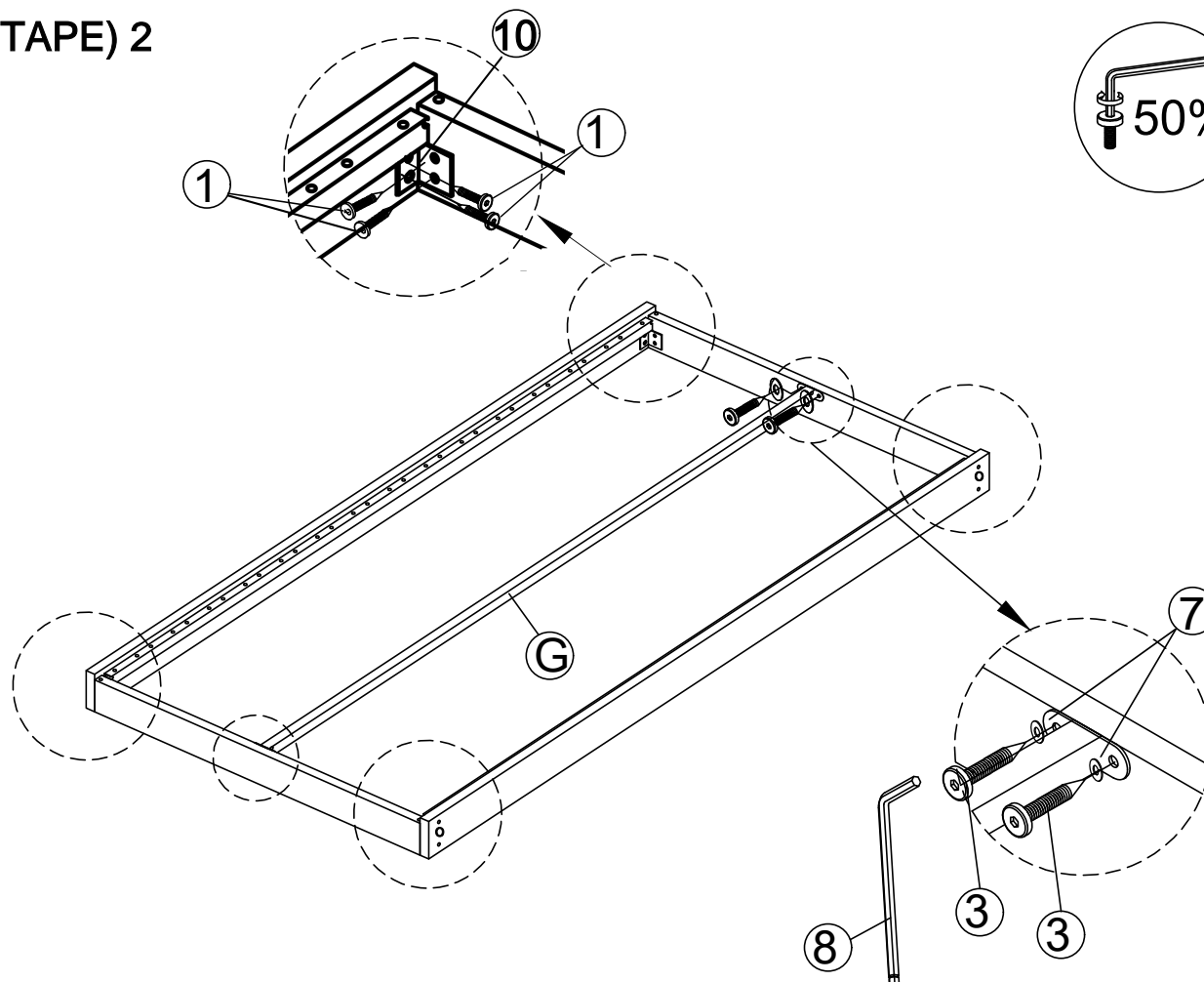
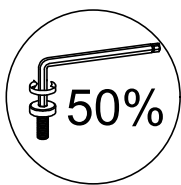
STEP (ÉTAPE) 2

1 x16

3 x4

7 x4

10 x4

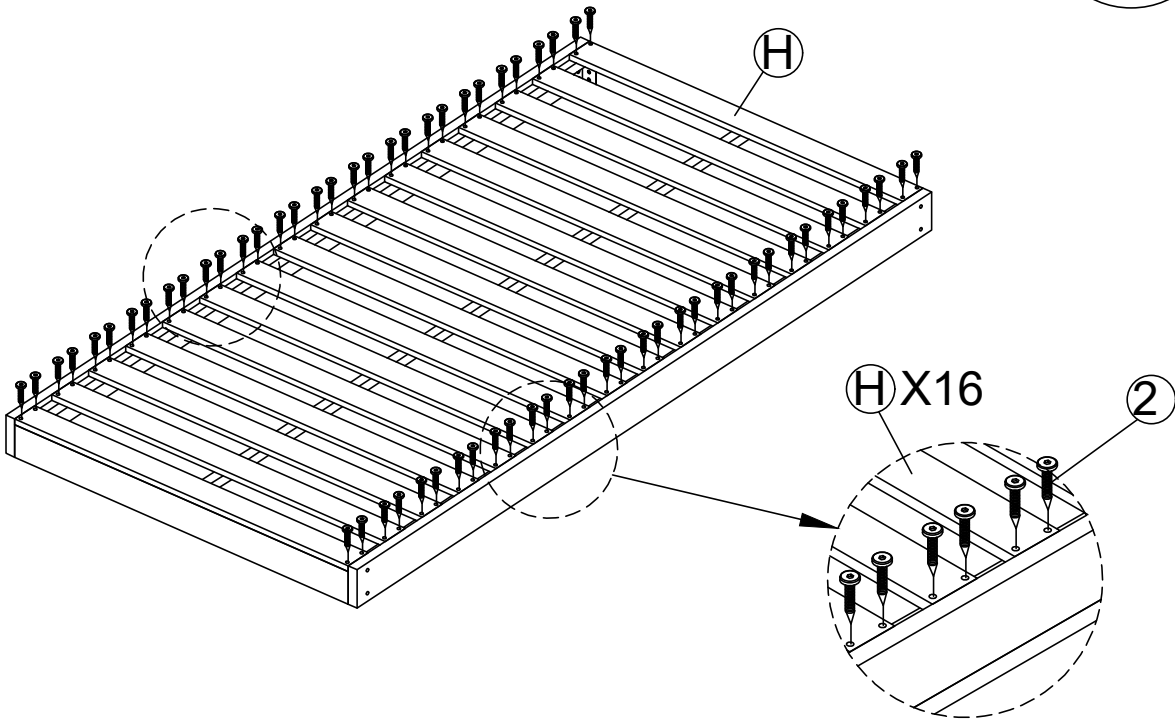


STEP (ÉTAPE) 3

- H

x16
- 2

x64

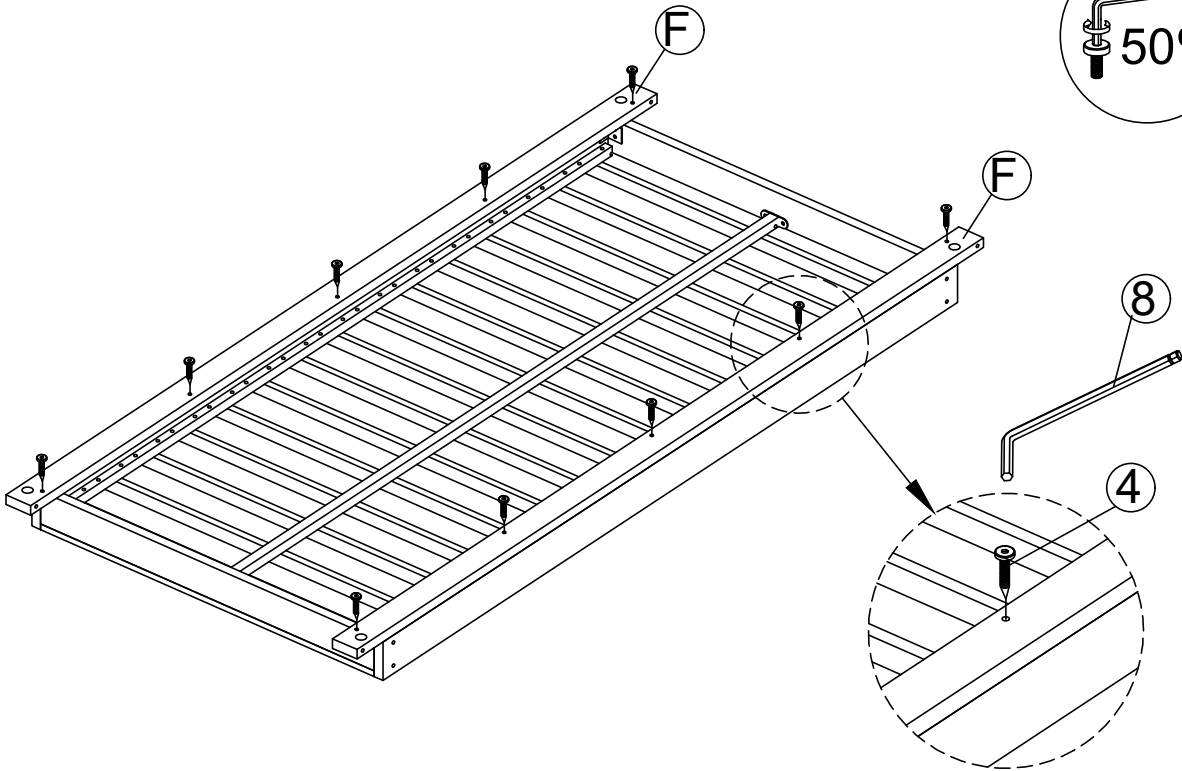


STEP (ÉTAPE) 4

- F

x2
- 4

x10

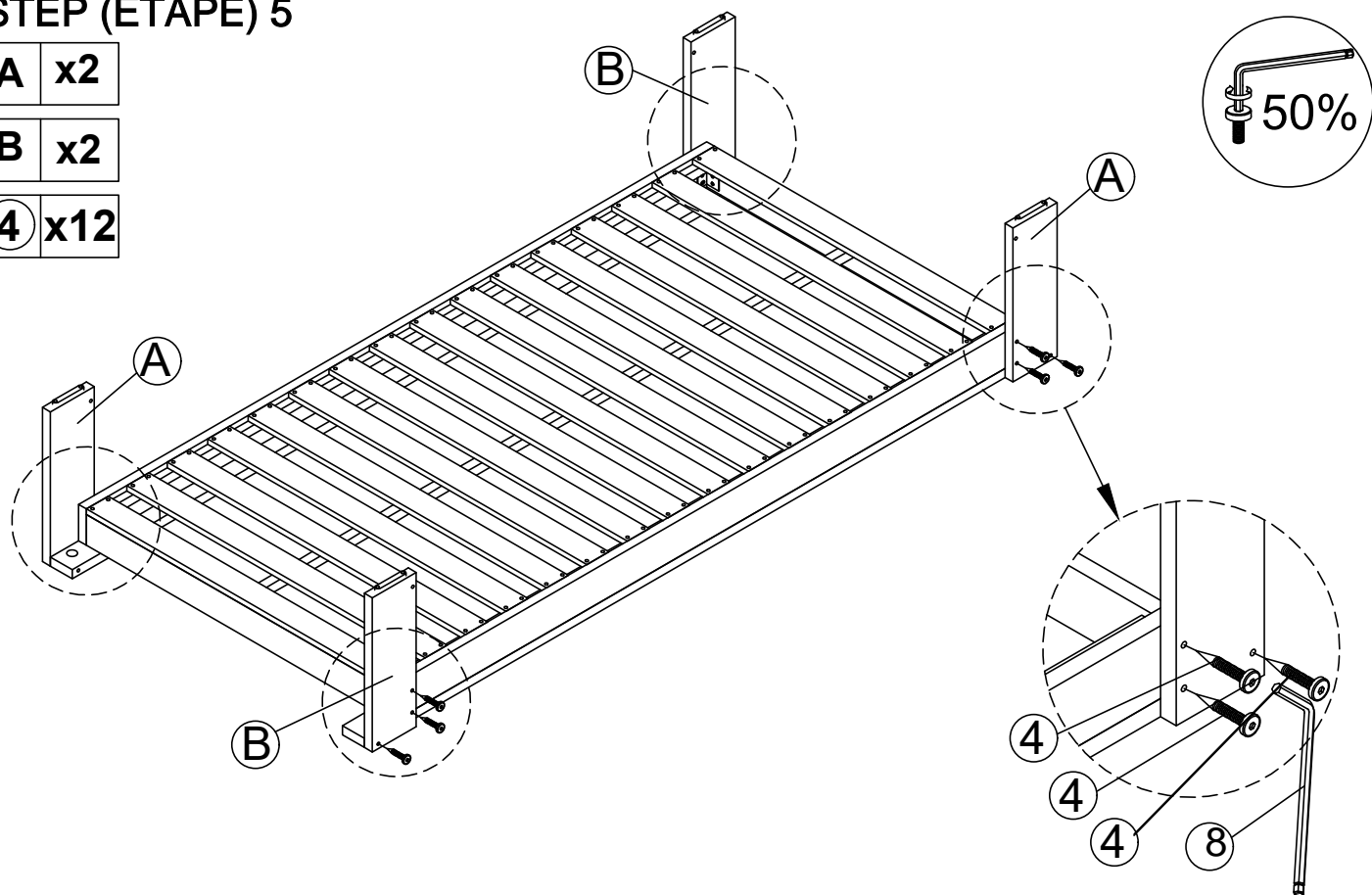


STEP (ÉTAPE) 5

A x2

B x2

4 x12

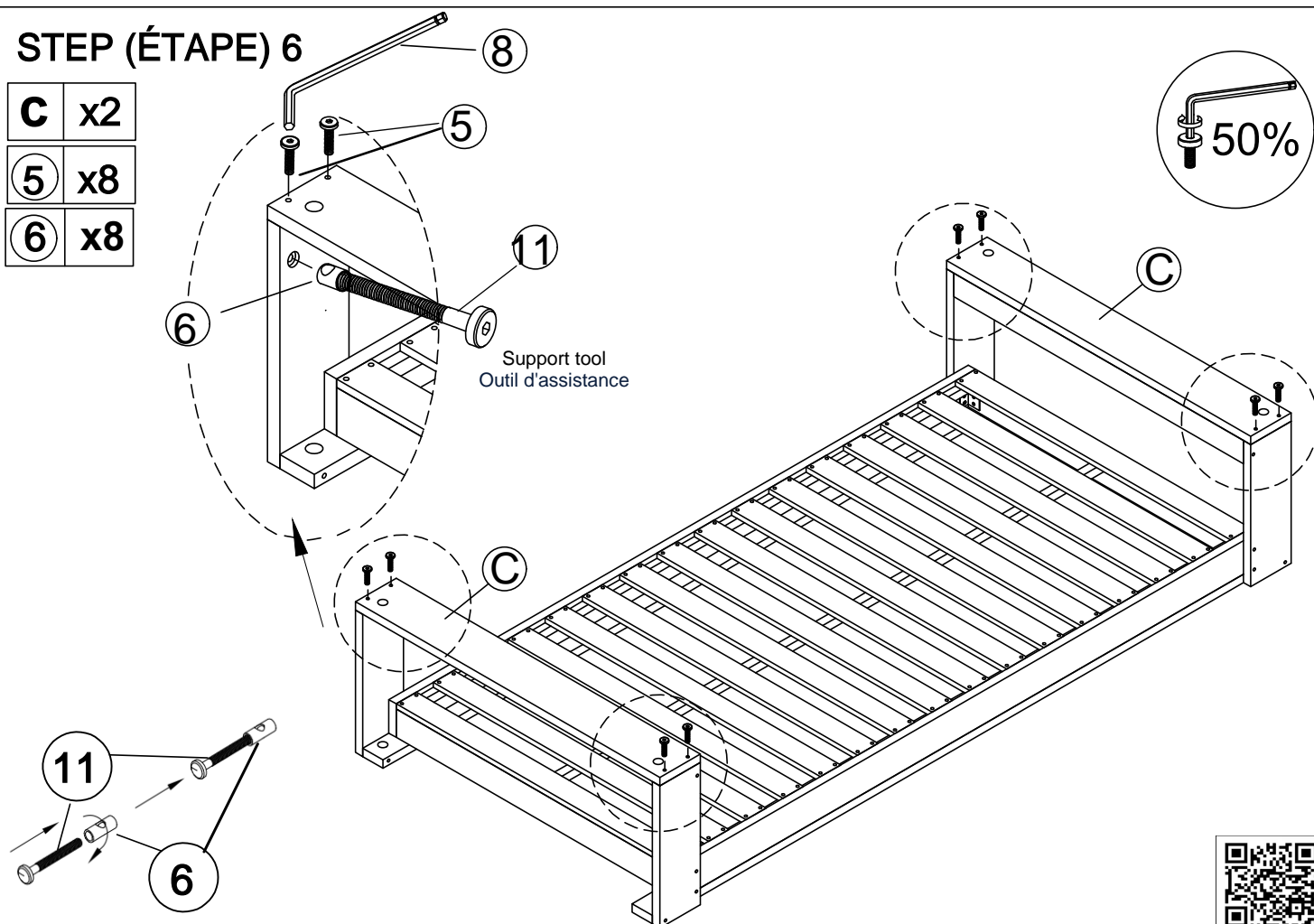


STEP (ÉTAPE) 6

C x2

5 x8

6 x8

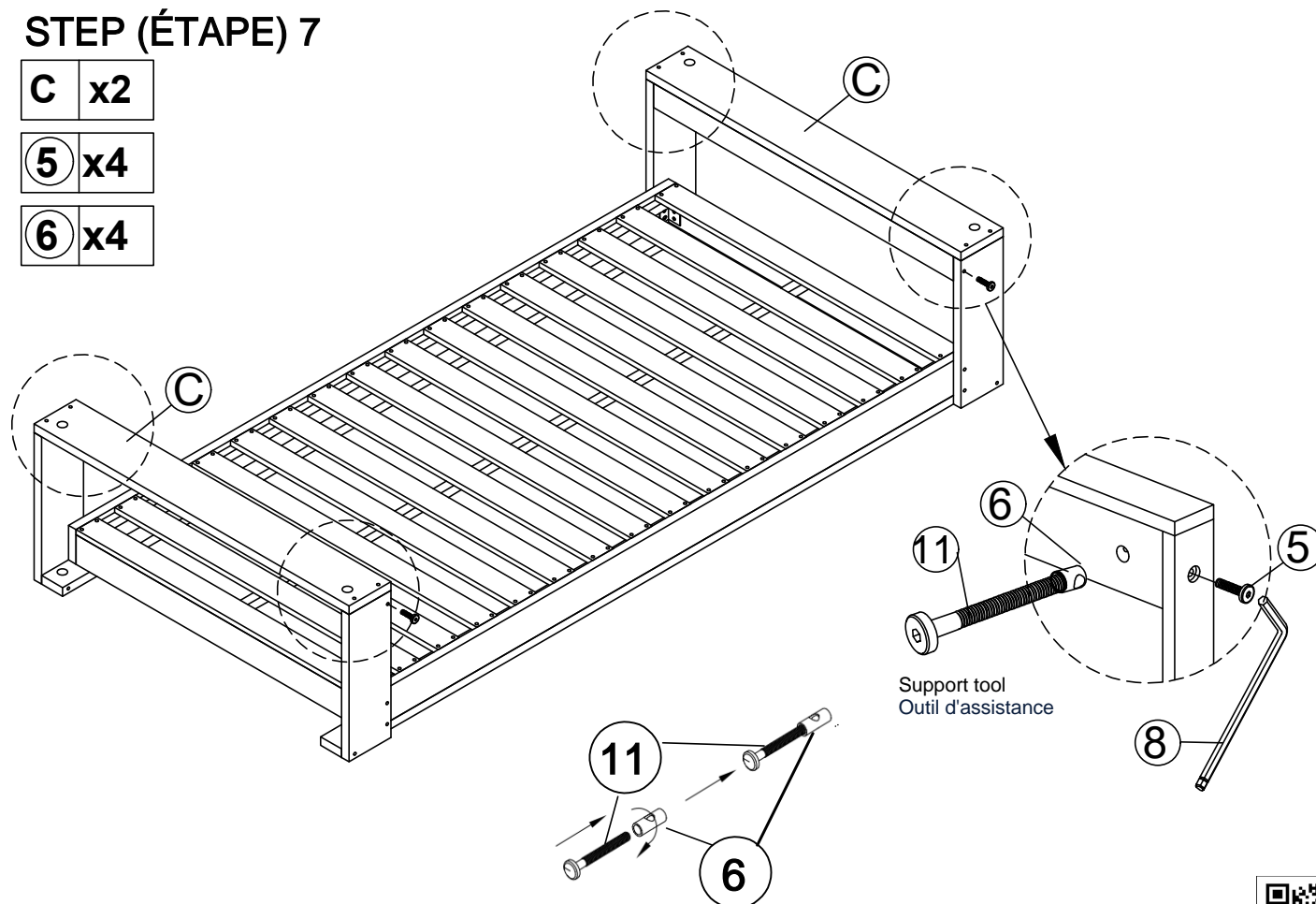


STEP (ÉTAPE) 7

C x2

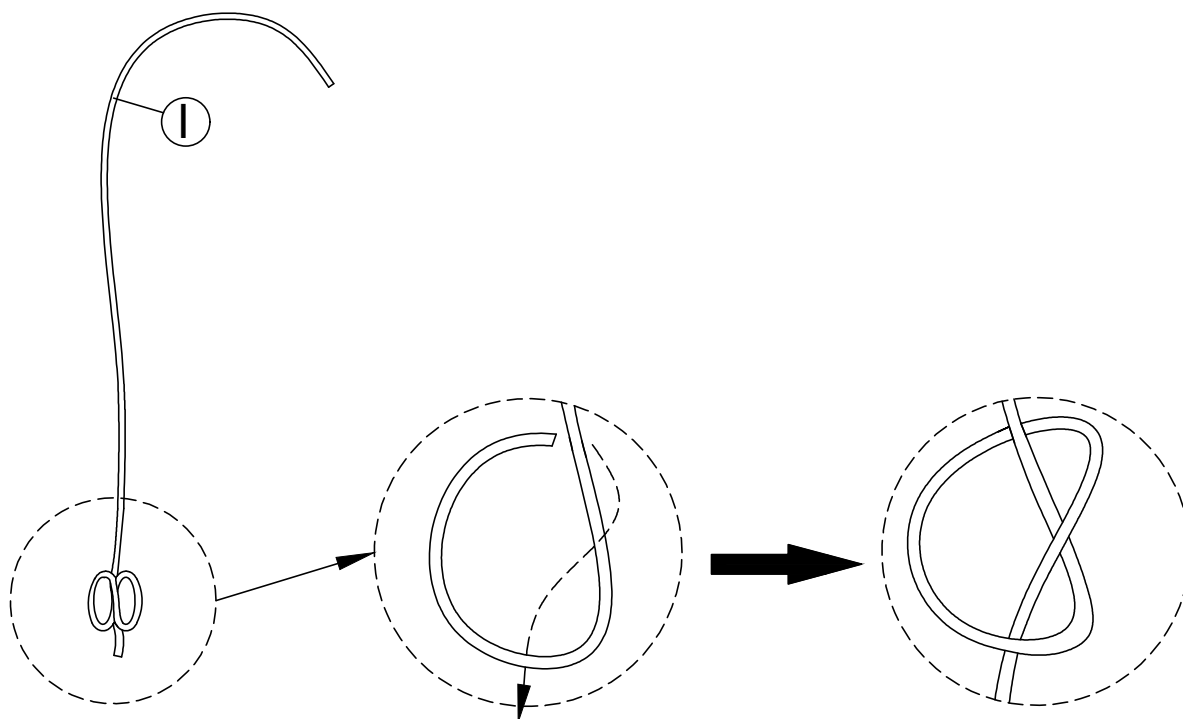
5 x4

6 x4



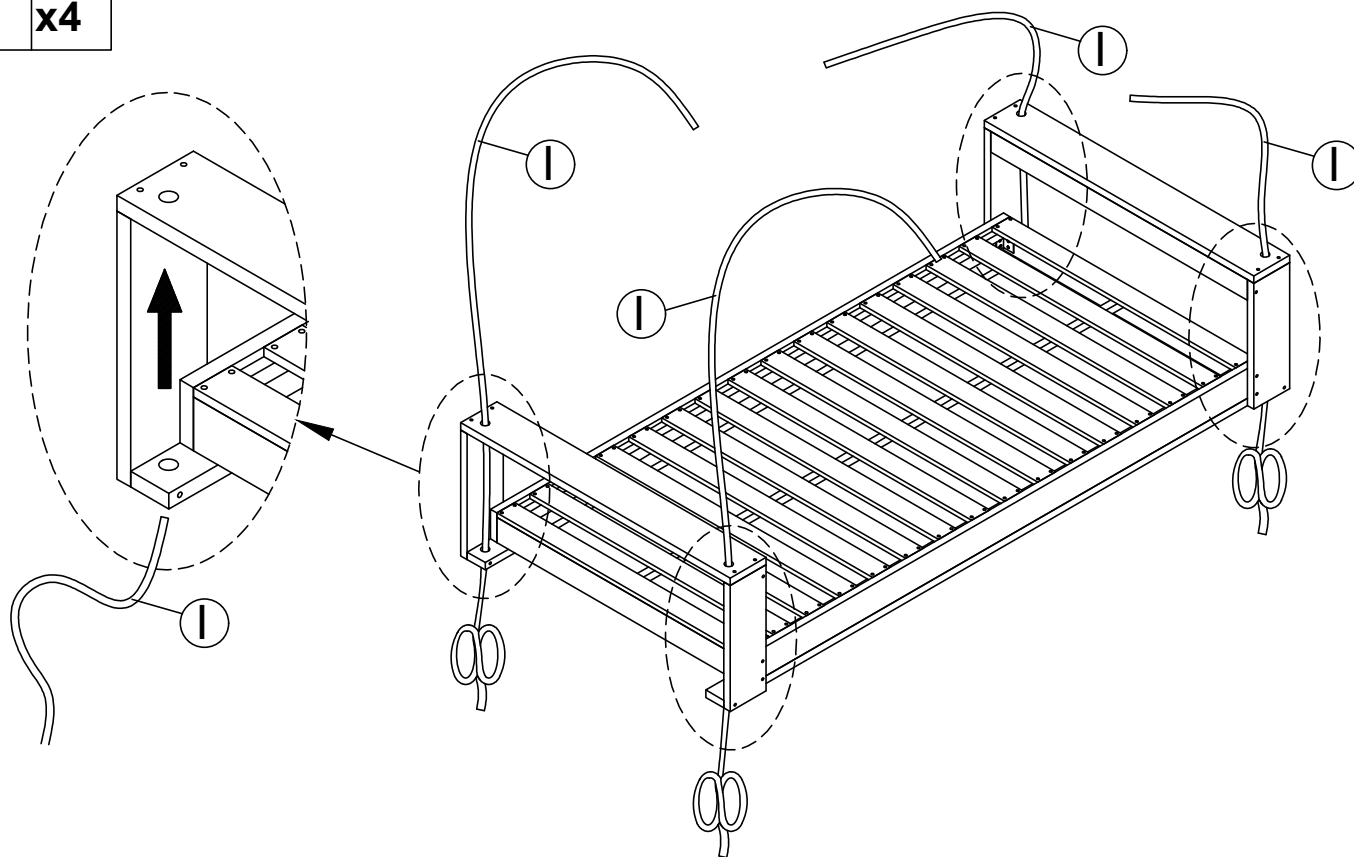
STEP (ÉTAPE) 8

I x4



STEP (ÉTAPE) 9

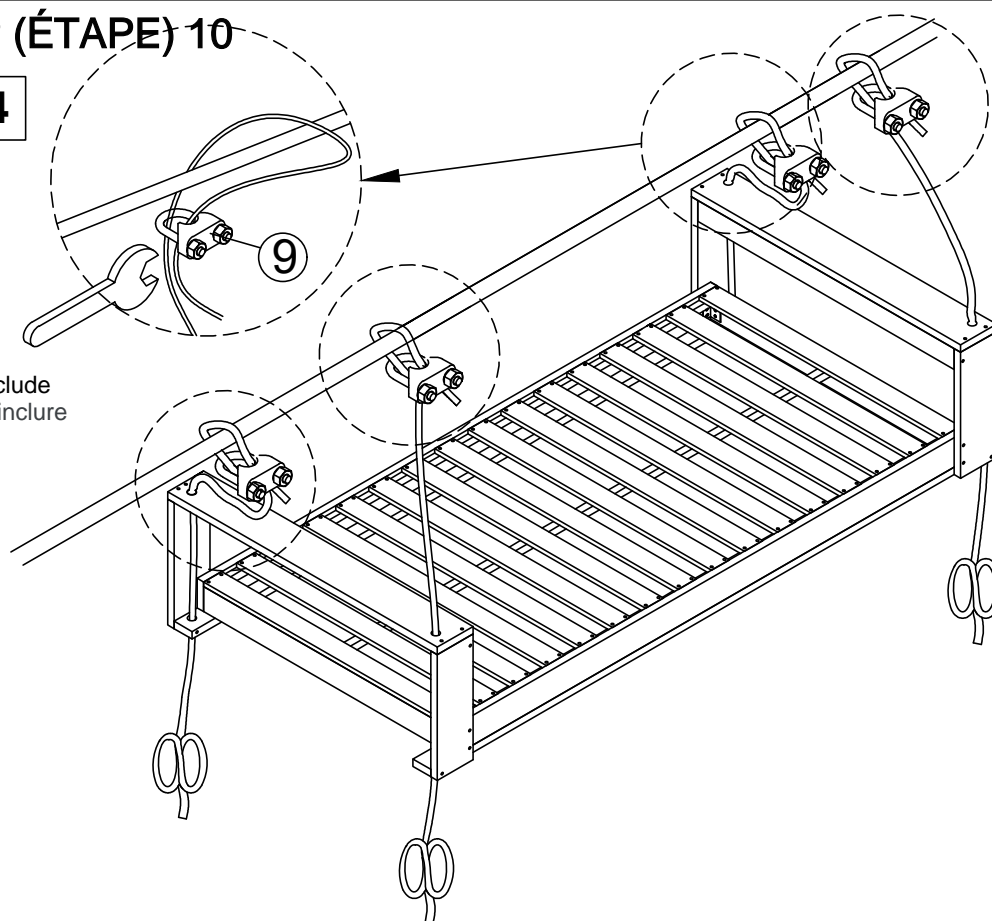
I x4

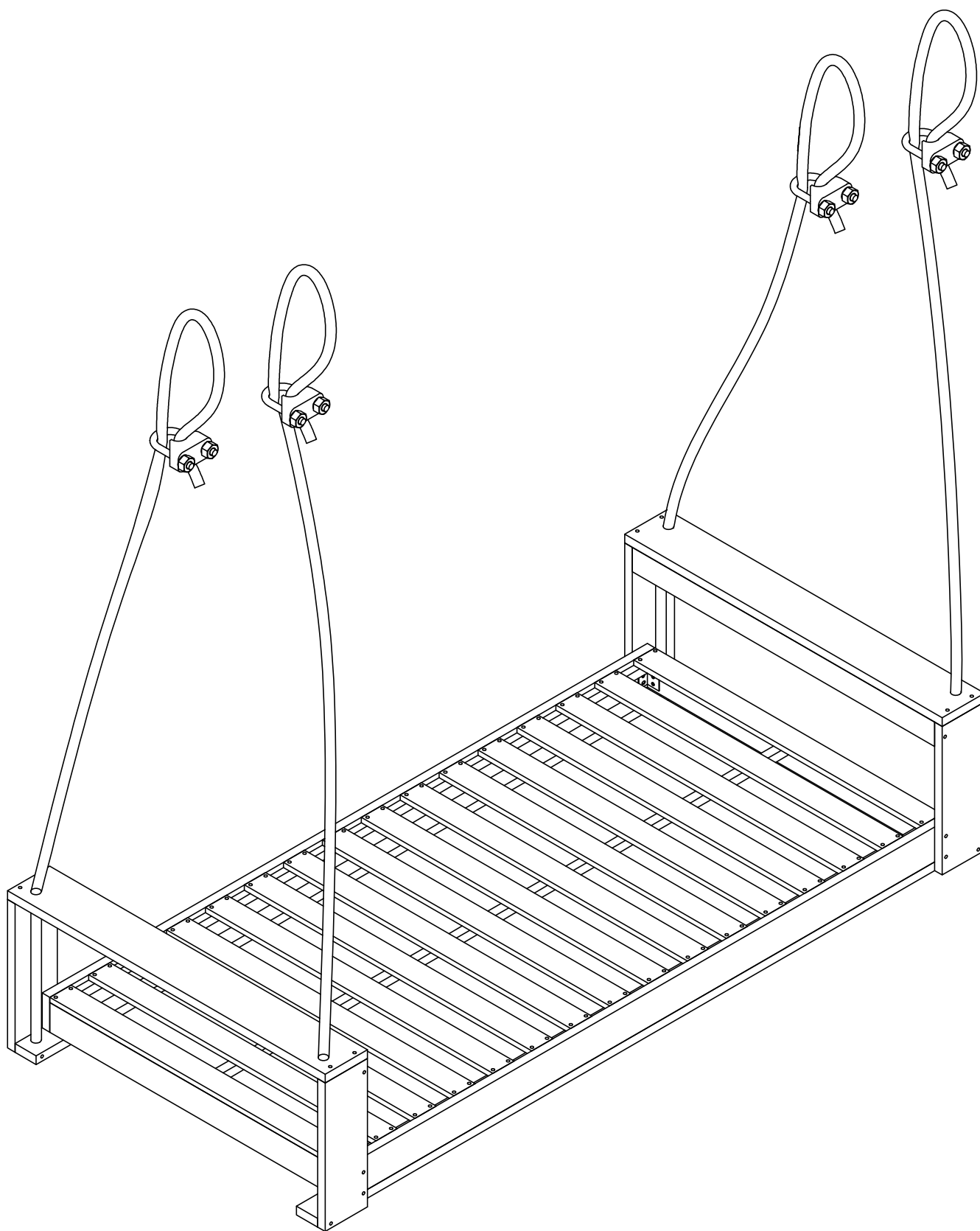


STEP (ÉTAPE) 10

9 x4

Not include
Ne pas inclure





Finish